



SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

CONECTORES RANURAS PARALELAS

REVISIÓN: 06

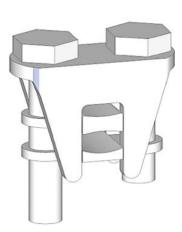
FECHA: 2025-03-17

PORTADA

CONECTORES RANURAS PARALELAS











	SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN		
		REVISIÓN: 06	
CONECTOR DE ALEACIÓN DE CU, RANURAS PARALELAS, DOS PERNOS LATERALES Y SEPARADOR, RANGO 2 - 2/0 AWG Y 6 - 2/0 AWG		FECHA: 2025-03-17	
ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	
IILIVI	DESCRIPTION	LSI EGII IOAGIGN	
	I. Características	GENERALES	
1	INFORMACIÓN GENERAL		
1.1	Marca	Indicar	
1.2	País de origen	Indicar	
1.3	Año de fabricación	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso de compra a través del catálogo electrónico del SERCOP	
	II. CARACTERÍSTICAS	ESPECÍFICAS	
2	FABRICACIÓN Y MATERIA PRIMA	Edi Tono	
2.1	Norma de fabricación y ensayo	ANSI C119.4 y ASTM E478. NOTA 1	
2.2	Materia prima	Autor of 18.11 y North Elifo. No INC.	
2.2.1	Cuerpo	Aleación de cobre. NOTA 2	
2.2.2	Separador	Aleación de cobre. NOTA 2	
2.2.3	Herrajería	Bronce al silicio	
3	ACCESORIOS		
3.1	Pasta conductora antioxidante	NOTA 3	
3.2	Número de pernos	2 pernos laterales	
4	DETALLES CONSTRUCTIVOS	NOTA 4	
4.1	Rango del conductor principal	2 - 2/0 AWG	
4.2	Rango del conductor secundario	6 - 2/0 AWG	
4.3	Torque [in-lb].	Valor referido en la norma ANSI C119.4, con base al perno usado en el conector	
4.4	Clase de rendimiento eléctrico	Pesado, Clase A	
4.5	Clase de rendimiento mecánico	Clase 3	
5	ACABADO		
5.1	Revestimiento del cuerpo y separador	Estaño	
5.2	Espesor del revestimiento de estaño	$>$ 0,25 μ m	
6	MARCACIÓN	El conector deberá ser marcado en forma legible, indeleble y durable en el tiempo con la siguiente información como mínimo: a) Nombre, símbolo o logotipo del fabricante. b) Rango de sujeción de los conductores.	
	U DECLIEDINATIVA CELLA	A DEFOCUED ACTUAL	
7	III. REQUERIMIENTOS ETAP/		
7	Certificado de conformidad del producto o reporte de consever	NOTA 5.	
7,1 7,2	Certificado de conformidad del producto o reporte de ensayos	Según ANSI C119.4. NOTA 1. Según la norma ASTM E478	
8 8	Reporte de composición química del material GARANTÍA TÉCNICA	2 años	
9	MUESTRA	SI. Conforme requiera la entidad.	
-	INOCOTIAL	On Comornio requiera la criticia.	
	III. REQUERIMIENTOS ETAPA	A PRECONTRACTUAL	
10	NOTA ADICIONAL PARA EL OFERENTE	NOTA 6	
NOTAS			
1	Si el oferente presenta normas de fabricación y/o ensayo distintas a las solicitadas, estas normas deberán ser basadas en la normativa internacional señalada en esta especificación. El oferente debe anexar la norma o el extracto de la misma donde se verifique lo establecido anteriormente.		





OFOCIÓN O FODEOISIO ACIONEO TÉCNICA O DE MATERIALEO V FOLUDOS DEL CIOTEMA DE DIOTRIBUCIÓN			
	SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN CONECTOR DE ALEACIÓN DE CU, RANURAS PARALELAS, DOS PERNOS REVISIÓN: 06		
	ATERALES Y SEPARADOR, RANGO 2 - 2/0 AWG Y 6 - 2/0 AWG	FECHA: 2025-03-17	
ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	
	_		
2	El material del cuerpo y del separador debe ser de una aleación de cobre que garantice las características mecánicas y conductividad eléctrica referidas en esta especificación y la ausencia del fenómeno de corrosión galvánica. Para la verificación de este parámetro, el proveedor debe presentar la composición química del material del cuerpo y del separador según la norma ASTM E478.		
3	Compuesto antióxido con partículas de zinc en suspensión para garantizar uniones de baja resistencia eléctrica. Aplicándolo alrededor de un conductor eléctrico se elimina la capa de óxido que se forma por la acción antioxidante y su insolubilidad en el agua, el gas o el petróleo, eliminando el ingreso de aire y humedad en las conexiones. Debe ser anti- inflamable, no debe ser tóxico para el ser humano ni contaminar el ambiente. Debe evitar la corrosión galvánica. Todos los tipos de compuesto inhibidor deben cumplir la norma ASTM D 217. El compuesto no debe deteriorarse con los ciclos térmicos y mantener la resistencia eléctrica de contacto permanente.		
4	Los conectores mecánicos atornillables deben ser de aleación cobre estaño, deben estar protegidos contra la corrosión, además deben asegurar el contacto con el elemento conectado durante su vida útil. La tornillería de los conectores mecánicos debe ser de bronce al silicio, fabricado con base a la norma ASME B18.2.1 o similar, las dimensiones de los pernos serán de acuerdo al torque necesario para ajuste del conector al conductor. Deben cumplir con la norma ANSI C 119.4 que especifica el ciclo de la corriente y las pruebas mecánicas y eléctricas necesarias para establecer una base del rendimiento de conectores eléctricos usados para unir conductores aéreos desnudos. Este estándar brinda requerimientos bien definidos y reproducibles para los conectores eléctricos y asegura al usuario que los conectores que cumplan estos requerimientos trabajarán de una manera satisfactoria cuando se instalan adecuadamente.		
5	Los certificados de conformidad de producto o reportes de ensayos, según la normas señaladas en este documento, deben ser emitidos por organismos de certificación acreditado o laboratorios acreditados, respectivamente, documentación que debe estar vigente y ser avalada por el SAE a nombre del oferente, para su presentación en el proceso de adquisición. Estos documentos deben ser presentados en idioma español o inglés.		
6	Las Empresas Distribuidoras, en la etapa contractual, se reservan el de laboratorio acreditado. En caso de no resultar satisfactorios las pruebas	·	





	SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIAL	LEC V FOLLIDOS DEL CISTEMA DE DISTRIBUICIÓN
CONICO		REVISIÓN: 06
CONECTOR DE ALEACIÓN DE CU, DOS PERNOS LATERALES Y SEPARADOR, RANGO 1/0 - 2/0 AWG Y 6 - 4/0 AWG		FECHA: 2025-03-17
ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
IILIVI	DESCRIPTION	ESI ESII IOASISN
	I. CARACTERÍSTICAS	GENERALES
1	INFORMACIÓN GENERAL	
1.1	Marca	Indicar
1.2	País de origen	Indicar
1.3	Año de fabricación	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso de compra a través del catálogo electrónico del SERCOP
	II. CARACTERÍSTICAS	ESDECÍFICAS
2	FABRICACIÓN Y MATERIA PRIMA	ESI ESII ISAS
2,1	Norma de fabricación y ensayo	ANSI C119.4 o equivalente; y ASTM E478 o equivalente. NOTA 1
2,2	Materia prima	, ,
2.2.1	Cuerpo	Aleación de cobre. NOTA 2
2.2.2	Separador	Aleación de cobre. NOTA 2
2.2.3	Herrajería	Bronce al silicio
3	ACCESORIOS	
3,1	Pasta conductora antioxidante	NOTA 3
3,2	Número de pernos	2 pernos laterales
4	DETALLES CONSTRUCTIVOS	NOTA 4
4,1	Rango del conductor principal	1/0 - 4/0 AWG
4,2	Rango del conductor secundario	6 - 4/0 AWG
4,3	Torque [in-lb].	Valor referido en la norma ANSI C119.4, con base al perno usado en el conector
4,4	Clase de rendimiento eléctrico	Pesado, Clase A
4,5	Clase de rendimiento mecánico	Clase 3
5	ACABADO	
5,1	Revestimiento del cuerpo y separador	Estaño
5,2	Espesor del revestimiento de estaño	>0,25 µm
6	MARCACIÓN	El conector deberá ser marcado en forma legible, indeleble y durable en el tiempo con la siguiente información como mínimo: a) Nombre, símbolo o logotipo del fabricante. b) Rango de sujeción de los conductores.
	III. REQUERIMIENTOS ETAPA	DDECONTRACTIAL
7	CERTIFICACIONES	NOTA 5.
7.1	Certificado de conformidad del producto o reporte de ensayos	Según ANSI C119.4. NOTA 1.
7.2	Reporte de composición química del material	Según la norma ASTM E478
8	GARANTÍA TÉCNICA	2 años
9	MUESTRA	SI. Conforme requiera la entidad.
	motorial	on contornio requieta la cittuata.
	IV. REQUERIMIENTOS ETAI	PA CONTRACTUAL
10	NOTA ADICIONAL PARA EL OFERENTE	NOTA 6
NOTAS		
1	Si el oferente presenta normas de fabricación y/o ensayo distintas a las solicitadas, estas normas deberán ser basadas en la normativa	





SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN		
CONECTOR DE ALEACIÓN DE CU, DOS PERNOS LATERALES Y SEPARADOR, REVISIÓN: 06		
RANGO 1/0 - 2/0 AWG Y 6 - 4/0 AWG		FECHA: 2025-03-17
ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
2	El material del cuerpo y del separador debe ser de una aleación de cob eléctrica referidas en esta especificación y la ausencia del fenómeno de proveedor debe presentar la composición química del material del cuer	e corrosión galvánica. Para la verificación de este parámetro, el
3	Compuesto antióxido con partículas de zinc en suspensión para garantizar uniones de baja resistencia eléctrica. Aplicándolo alrededor de un conductor eléctrico se elimina la capa de óxido que se forma por la acción antioxidante y su insolubilidad en el agua, el gas o el petróleo, eliminando el ingreso de aire y humedad en las conexiones. Debe ser anti- inflamable, no debe ser tóxico para el ser humano ni contaminar el ambiente. Debe evitar la corrosión galvánica. Todos los tipos de compuesto inhibidor deben cumplir la norma ASTM D 217. El compuesto no debe deteriorarse con los ciclos térmicos y mantener la resistencia eléctrica de contacto permanente.	
4	Los conectores mecánicos atornillables deben ser de aleación cobre estaño, deben estar protegidos contra la corrosión, además deben asegurar el contacto con el elemento conectado durante su vida útil. La tornillería de los conectores mecánicos debe ser de bronce al silicio, fabricado con base a la norma ASME B18.2.1 o similar, las dimensiones de los pernos serán de acuerdo al torque necesario para ajuste del conector al conductor. Deben cumplir con la norma ANSI C 119.4 que especifica el ciclo de la corriente y las pruebas mecánicas y eléctricas necesarias para establecer una base del rendimiento de conectores eléctricos usados para unir conductores aéreos desnudos. Este estándar brinda requerimientos bien definidos y reproducibles para los conectores eléctricos y asegura al usuario que los conectores que cumplan estos requerimientos trabajarán de una manera satisfactoria cuando se instalan adecuadamente.	
5	Los certificados de conformidad de producto o reportes de ensayos, según la normas señaladas en este documento, deben ser emitidos por organismos de certificación acreditado o laboratorios acreditados, respectivamente, documentación que debe estar vigente y ser avalada por el SAE a nombre del oferente, para su presentación en el proceso de adquisición. Estos documentos deben ser presentados en idioma español o inglés.	
6	Las Empresas Distribuidoras, en la etapa contractual, se reservan el der laboratorio acreditado. En caso de no resultar satisfactorios las pruebas	·





	SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIAI	ES Y FOLIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBLICIÓN
CONECTOR DE ALEACIÓN DE CU, DOS PERNOS LATERALES Y SEPARADOR,		REVISIÓN: 06
RANGO 250-350 MCM Y 6 AWG - 350 MCM.		FECHA: 2025-03-17
ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
	I. Características	GENERALES
1	INFORMACIÓN GENERAL	
1.1	Marca	Indicar
1.2	País de origen	Indicar
1.3	Año de fabricación	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso de compra a través del catálogo electrónico del SERCOP
	II. CARACTERÍSTICAS	ESPECÍFICAS
2	FABRICACIÓN Y MATERIA PRIMA	
2,1	Norma de fabricación y ensayo	ANSI C119.4 o equivalente; y ASTM E478 o equivalente. NOTA 1
2,2	Materia prima	
2.2.1	Cuerpo	Aleación de cobre. NOTA 2
2.2.2	Separador	Aleación de cobre. NOTA 2
2.2.3	Herrajería	Bronce al silicio
3	ACCESORIOS	
3,1	Pasta conductora antioxidante	NOTA 3
3,2	Número de pernos	2 pernos laterales
4	DETALLES CONSTRUCTIVOS	NOTA 4
4,1	Rango del conductor principal	250 - 350 MCM
4,2	Rango del conductor secundario	6 AWG - 350 MCM
4,3	Torque [in-lb].	Valor referido en la norma ANSI C119.4, con base al perno usado en el conector
4,4	Clase de rendimiento eléctrico	Pesado, Clase A
4,5	Clase de rendimiento mecánico	Clase 3
5	ACABADO	
5,1	Revestimiento del cuerpo y separador	Estaño
5,2	Espesor del revestimiento de estaño	$>$ 0,25 μ m
6	MARCACIÓN	El conector deberá ser marcado en forma legible, indeleble y durable en el tiempo con la siguiente información como mínimo: a) Nombre, símbolo o logotipo del fabricante. b) Rango de sujeción de los conductores.
	III. REQUERIMIENTOS ETAPA	PRECONTRACTUAL
7	CERTIFICACIONES	NOTA 5.
7.1	Certificado de conformidad del producto o reporte de ensayos	Según ANSI C119.4. NOTA 1.
7.2	Reporte de composición química del material	Según la norma ASTM E478
8	GARANTÍA TÉCNICA	2 años
9	MUESTRA	SI. Conforme requiera la entidad.
	•	'
	IV. REQUERIMIENTOS ETA	PA CONTRACTUAL
10	NOTA ADICIONAL PARA EL OFERENTE	NOTA 6
NOTAS		•
1	Si el oferente presenta normas de fabricación y/o ensayo distintas a las internacional señalada en esta especificación. El oferente debe anexar anteriormente.	





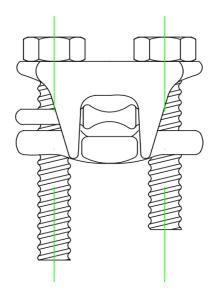
SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN			
CONECTOR DE ALEACIÓN DE CU, DOS PERNOS LATERALES Y SEPARADOR, REVISIÓN: 06			
RANGO 250-350 MCM Y 6 AWG - 350 MCM. FECHA: 2025-03-17			
ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	
	_		
2	El material del cuerpo y del separador debe ser de una aleación de cobre que garantice las características mecánicas y conductividad eléctrica referidas en esta especificación y la ausencia del fenómeno de corrosión galvánica. Para la verificación de este parámetro, el proveedor debe presentar la composición química del material del cuerpo y del separador según la norma ASTM E478.		
3	Compuesto antióxido con partículas de zinc en suspensión para garantizar uniones de baja resistencia eléctrica. Aplicándolo alrededor de un conductor eléctrico se elimina la capa de óxido que se forma por la acción antioxidante y su insolubilidad en el agua, el gas o el petróleo, eliminando el ingreso de aire y humedad en las conexiones. Debe ser anti- inflamable, no debe ser tóxico para el ser humano ni contaminar el ambiente. Debe evitar la corrosión galvánica. Todos los tipos de compuesto inhibidor deben cumplir la norma ASTM D 217. El compuesto no debe deteriorarse con los ciclos térmicos y mantener la resistencia eléctrica de contacto permanente.		
4	Los conectores mecánicos atornillables deben ser de aleación cobre estaño, deben estar protegidos contra la corrosión, además deben asegurar el contacto con el elemento conectado durante su vida útil. La tornillería de los conectores mecánicos debe ser de bronce al silicio, fabricado con base a la norma ASME B18.2.1 o similar, las dimensiones de los pernos serán de acuerdo al torque necesario para ajuste del conector al conductor. Deben cumplir con la norma ANSI C 119.4 que especifica el ciclo de la corriente y las pruebas mecánicas y eléctricas necesarias para establecer una base del rendimiento de conectores eléctricos usados para unir conductores aéreos desnudos. Este estándar brinda requerimientos bien definidos y reproducibles para los conectores eléctricos y asegura al usuario que los conectores que cumplan estos requerimientos trabajarán de una manera satisfactoria cuando se instalan adecuadamente.		
5	Los certificados de conformidad de producto o reportes de ensayos, según la normas señaladas en este documento, deben ser emitidos por organismos de certificación acreditado o laboratorios acreditados, respectivamente, documentación que debe estar vigente y ser avalada por el SAE a nombre del oferente, para su presentación en el proceso de adquisición. Estos documentos deben ser presentados en idioma español o inglés.		
6	Las Empresas Distribuidoras, en la etapa contractual, se reservan el der laboratorio acreditado. En caso de no resultar satisfactorios las pruebas	·	

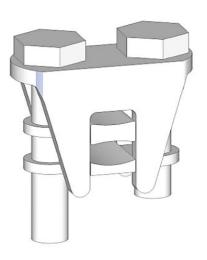




CONECTOR DE ALEACIÓN DE CU, RANURAS PARALELAS, DOS PERNOS LATERALES Y SEPARADOR REVISIÓN: 06 FECHA: 2025-03-17

GRÁFICO





UNIDAD DE MEDIDA: mm





	SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIAL	
CONECT	TOR DE ALEACIÓN DE CU, RANURAS PARALELAS, PERNO CENTRAL,	REVISIÓN: 06
	RANGO 8 - 2/0 AWG Y 8 - 2/0 AWG	FECHA: 2025-03-17
ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
	LOADAOTEDÍCTICAC	OFNEDAL FO
4	I. CARACTERÍSTICAS	GENERALES
1.1	Marca	Indicar
1.2	País de origen	Indicar
	l als de oligeli	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso
1.3	Año de fabricación	de compra a través del catálogo electrónico del SERCOP
	II. CARACTERÍSTICAS	ESPECÍFICAS
2	FABRICACIÓN Y MATERIA PRIMA	
2 2.1	Norma de fabricación y ensayo	ANSI C119.4 y ASTM E478. NOTA 1
2.2	Materia prima	,
2.2.1	Cuerpo	Aleación de cobre. NOTA 2
2.2.3	Herrajería	Bronce al silicio
3	ACCESORIOS	
3 3.1	Pasta conductora antioxidante	NOTA 3
3.2	Número de pernos	1 perno central.
4	DETALLES CONSTRUCTIVOS	NOTA 4
4.1	Rango del conductor principal	8 AWG - 2/0 AWG.
4.2	Rango del conductor secundario	8 AWG - 2/0 AWG.
		Valor referido en la norma ANSI C119.4, con base al perno usado en
4.3	Torque [in-lb].	el conector
4.4	Clase de rendimiento eléctrico	Pesado, Clase A
4.5	Clase de rendimiento mecánico	Clase 3
5	ACABADO	
5.1	Revestimiento del cuerpo y separador	Estaño
5.2	Espesor del revestimiento de estaño	>0,25 µm
		El conector deberá ser marcado en forma legible, indeleble y durable
		en el tiempo con la siguiente información como mínimo:
6	MARCACIÓN	a) Nombre, símbolo o logotipo del fabricante.
		b) Rango de sujeción de los conductores.
		b) Hango de sujecton de los conductores.
	III. REQUERIMIENTOS ETAPA	PRECONTRACTUAL
7	CERTIFICACIONES	NOTA 5.
7.1	Certificado de conformidad del producto o reporte de ensayos	Según ANSI C119.4. NOTA 1.
7.2	Reporte de composición química del material	Según la norma ASTM E478
8	GARANTÍA TÉCNICA	2 años
9	MUESTRA	SI. Conforme requiera la entidad.
	IV. REQUERIMIENTOS ETAI	DA CONTDACTITAL
10		NOTA 6
10 NOTAS	NOTA ADICIONAL PARA EL OFERENTE	INUTA U
NOTAS	Ci al afaranta proponta parmas de fabricación u/a accessa distintar a la	o colinitadas, notas parmas dabarán par basadas en la parmativa
ا ا	Si el oferente presenta normas de fabricación y/o ensayo distintas a las	
1	internacional señalada en esta especificación. El oferente debe anexar	la norma o el extracto de la misma donde se verifique lo establecido
	anteriormente.	
	El material del cuerpo y del separador debe ser de una aleación de cob	
2	eléctrica referidas en esta especificación y la ausencia del fenómeno de corrosión galvánica. Para la verificación de este parámetro, el	
	proveedor debe presentar la composición química del material del cue	
	Compuesto antióxido con partículas de zinc en suspensión para garant	izar uniones de baja resistencia eléctrica. Aplicándolo alrededor de un
	conductor eléctrico se elimina la capa de óxido que se forma por la ac	
_	eliminando el ingreso de aire y humedad en las conexiones.	
3	Debe ser anti- inflamable, no debe ser tóxico para el ser humano ni contaminar el ambiente. Debe evitar la corrosión galvánica. Todos los	
	tipos de compuesto inhibidor deben cumplir la norma ASTM D 217. El compuesto no debe deteriorarse con los ciclos térmicos y mantener la	
	resistencia eléctrica de contacto permanente.	ompassio no debe deteriorarse con los cicios termicos y mantener la
]	ייסיוסנסיוסום טוסטנוזטם על סטוונמטנט אפוווומוופוונל.	

- Los conectores mecánicos atornillables deben ser de aleación cobre estaño, deben estar protegidos contra la corrosión, además deben asegurar el contacto con el elemento conectado durante su vida útil. La tornillería de los conectores mecánicos debe ser de bronce al silicio, fabricado con base a la norma ASME B18.2.1 o similar, las dimensiones de los pernos serán de acuerdo al torque necesario para ajuste del conector al conductor.
 Los certificados de conformidad de producto o reportes de ensayos, según la normas señaladas en este documento, deben ser emitidos por organismos de certificación acreditado o laboratorios acreditados, respectivamente, documentación que debe estar vigente y ser avalada por el SAE a nombre del oferente, para su presentación en el proceso de adquisición. Estos documentos deben ser presentados en idioma español o inglés.
- Las Empresas Distribuidoras, en la etapa contractual, se reservan el derecho de realizar las pruebas en un laboratorio no acreditado o en un laboratorio acreditado. En caso de no resultar satisfactorios las pruebas se rechazará el lote.





SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN		
CONECT	TOR DE ALEACIÓN DE CU, RANURAS PARALELAS, PERNO CENTRAL,	REVISIÓN: 06
CONLO	RANGO 2 AWG - 4/0 AWG Y 2 AWG - 4/0 AWG	FECHA: 2025-03-17
ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
IILIVI	DESCRIPTION	Edi Edii IdAdidiN
	I. CARACTERÍSTICAS	GENERALES
1	INFORMACIÓN GENERAL	
1.1	Marca	Indicar
1.2	País de origen	Indicar
1.3	Año de fabricación	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso
1.3	Allo de labilicación	de compra a través del catálogo electrónico del SERCOP
	II. CARACTERÍSTICAS	ECDECÍFICAS
2	FABRICACIÓN Y MATERIA PRIMA	ESPECIFICAS
2,1	Norma de fabricación y ensayo	ANSI C119.4 y ASTM E478. NOTA 1
2,2	Materia prima	ANOI OTTO. TO INITETIO. NOTA I
2.2.1	Cuerpo	Aleación de cobre. NOTA 2
2.2.2	Herrajería	Bronce al silicio
3	ACCESORIOS	STORES AL OHIOTO
3,1	Pasta conductora antioxidante	NOTA 3
3,2	Número de pernos	1 perno central.
4	DETALLES CONSTRUCTIVOS	NOTA 4
4,1	Rango del conductor principal	2 AWG - 4/0 AWG.
4,2	Rango del conductor secundario	2 AWG - 4/0 AWG.
4,3	Torque [in-lb].	Valor referido en la norma ANSI C119.4, con base al perno usado en el conector
4,4	Clase de rendimiento eléctrico	Pesado, Clase A
4,5	Clase de rendimiento mecánico	Clase 3
6	ACABADO	
5,1	Revestimiento del cuerpo y separador	Estaño
5,2	Espesor del revestimiento de estaño	$>$ 0,25 μ m
6	MARCACIÓN	El conector deberá ser marcado en forma legible, indeleble y durable en el tiempo con la siguiente información como mínimo: a) Nombre, símbolo o logotipo del fabricante. b) Rango de sujeción de los conductores.
	III. REQUERIMIENTOS ETAPA	A PRECONTRACTUAL
7	CERTIFICACIONES	NOTA 5.
7,1	Certificado de conformidad del producto o reporte de ensayos	Según ANSI C119.4. NOTA 1.
7,2	Reporte de composición química del material	Según la norma ASTM E478
8	GARANTÍA TÉCNICA	2 años
9	MUESTRA	SI. Conforme requiera la entidad.
	N/ PEOUEDIA MENTOO ETA	DA CONTRACTIVA
10	IV. REQUERIMIENTOS ETA	
10 NOTAS	NOTA ADICIONAL PARA EL OFERENTE	NOTA 6
1	Si el oferente presenta normas de fabricación y/o ensayo distintas a las solicitadas, estas normas deberán ser basadas en la normativa internacional señalada en esta especificación. El oferente debe anexar la norma o el extracto de la misma donde se verifique lo establecido anteriormente.	
2	El material del cuerpo y del separador debe ser de una aleación de col eléctrica referidas en esta especificación y la ausencia del fenómeno d proveedor debe presentar la composición química del material del cue	le corrosión galvánica. Para la verificación de este parámetro, el

3	Compuesto antióxido con partículas de zinc en suspensión para garantizar uniones de baja resistencia eléctrica. Aplicándolo alrededor de un conductor eléctrico se elimina la capa de óxido que se forma por la acción antioxidante y su insolubilidad en el agua, el gas o el petróleo, eliminando el ingreso de aire y humedad en las conexiones. Debe ser anti- inflamable, no debe ser tóxico para el ser humano ni contaminar el ambiente. Debe evitar la corrosión galvánica. Todos los tipos de compuesto inhibidor deben cumplir la norma ASTM D 217. El compuesto no debe deteriorarse con los ciclos térmicos y mantener la resistencia eléctrica de contacto permanente.
4	Los conectores mecánicos atornillables deben ser de aleación cobre estaño, deben estar protegidos contra la corrosión, además deben asegurar el contacto con el elemento conectado durante su vida útil. La tornillería de los conectores mecánicos debe ser de bronce al silicio, fabricado con base a la norma ASME B18.2.1 o similar, las dimensiones de los pernos serán de acuerdo al torque necesario para ajuste del conector al conductor. Deben cumplir con la norma ANSI C 119.4 que especifica el ciclo de la corriente y las pruebas mecánicas y eléctricas necesarias para establecer una base del rendimiento de conectores eléctricos usados para unir conductores aéreos desnudos. Este estándar brinda requerimientos bien definidos y reproducibles para los conectores eléctricos y asegura al usuario que los conectores que cumplan estos requerimientos trabajarán de una manera satisfactoria cuando se instalan adecuadamente.
5	Los certificados de conformidad de producto o reportes de ensayos, según la normas señaladas en este documento, deben ser emitidos por organismos de certificación acreditado o laboratorios acreditados, respectivamente, documentación que debe estar vigente y ser avalada por el SAE a nombre del oferente, para su presentación en el proceso de adquisición. Estos documentos deben ser presentados en idioma español o inglés.
6	Las Empresas Distribuidoras, en la etapa contractual, se reservan el derecho de realizar las pruebas en un laboratorio no acreditado o en un laboratorio acreditado. En caso de no resultar satisfactorios las pruebas se rechazará el lote.





CONECTOR DE ALEACIÓN DE CU, RANURAS PARALELAS, PERNO CENTRAL

REVISIÓN: 06 FECHA: 2025-03-17

GRÁFICO



UNIDADES DE MEDIDA: mm